

Information de presse

Kyocera dévoile un tout nouveau boîtier pour composants micro-électroniques révolutionnaire, « non-magnétique » et résistant aux « hautes températures ».

Véritable première à l'échelle mondiale, cette innovation conçue par la division Composants semi-conducteurs de Kyocera est destinée à des applications non-magnétiques dans des secteurs tels que la médecine, l'industrie et l'avionique.

2 octobre 2014 – Kyoto/Neuss – Ce tout nouveau boîtier en céramique innovant a été développé à partir du procédé HTCC (céramique cuite à haute température), une technologie ayant déjà fait ses preuves et actuellement utilisée dans le cadre de solutions spécifiques en matière de pièces détachées et finitions « non magnétiques ». Kyocera présente aujourd'hui un nouveau type de céramique cuite à haute température, à base de métallisation Platine sur les faces extérieures et couches intérieures de la céramique multicouches (HTCC Alumine). Au-delà de sa propriété « non magnétique », cette technologie unique de métallisation Platine, additionnée à un choix de matériaux lui aussi unique, permet également de répondre à des applications à hautes températures pouvant atteindre 1 000° C. Le capteur de température sans fil à onde acoustique de surface de la société Vectron, par exemple, permettant le contrôle de températures allant jusqu'à 600° C, a été développé à

Coordonnées de contact :

Kyocera Fin ceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr

Information de presse

partir d'un boîtier Kyocera. Ce boîtier est disponible dans des configurations personnalisées qui s'adaptent à chaque application particulière avec diverses méthodes de report envisageables (avec pattes ou montable en surface).

Avec cette nouvelle génération de boîtiers, Kyocera entend répondre aux besoins en innovations de divers secteurs d'activité ainsi que d'une vaste gamme d'applications où les capteurs de position hyperfine jouent un rôle fondamental – parmi lesquelles les dispositifs médicaux hautement sensibles tels que l'imagerie par résonance magnétique, les applications électroniques dans le domaine de l'aéronautique telles que les horloges ou les capteurs atomiques, les équipements à vide utilisés dans la microscopie électronique, mais également d'autres procédés industriels comme le forage à des fins d'exploration sous-sol et/ou sous-marines.

En résumé, cette nouvelle technologie de céramique cocuite multicouches à métallisation platine permet une approche innovante et unique vis-à-vis des applications de boîtiers céramiques « non magnétiques », là où la céramique doit démontrer toute sa fiabilité. En outre, elle repousse les limites des boîtiers HTCC grâce à une résistance accrue aux applications à hautes températures en milieux extrêmes telles que les capteurs automobiles et la prospection pétrolière.

« Dans chaque champ d'application où un bon fonctionnement repose sur l'utilisation d'une technologie extrêmement sensible, les propriétés non magnétiques de ce produit seront grandement appréciées. Il est essentiel que nous soyons en mesure, grâce à notre technologie, d'offrir en toutes circonstances de nouvelles opportunités à nos clients, quel que soit leur secteur d'activité », explique Shigeru Koyama, Président de Kyocera Fin ceramics Europe.

Coordonnées de contact :

Kyocera Fin ceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr

Information de presse

La nouvelle offre de la division Composants semi-conducteurs de Kyocera vient s'ajouter à une gamme déjà vaste de solutions en matière de boîtiers électroniques destinés à une grande variété d'applications, et intégrant des technologies comme la céramique, le métal et les matériaux organiques. Cette gamme se compose de produits pour l'ultravide, l'optoélectronique, les télécommunications large bande, les communications mobiles et par satellite, les systèmes de surveillance et les capteurs – notamment les capteurs d'images et les microsystèmes électromécaniques –, l'électronique automobile, les dispositifs médicaux, ainsi que les biens informatiques et les produits électroniques grand public.

Pour plus d'informations à propos de Kyocera : www.kyocera.fr

À propos de Kyocera

Kyocera Corporation avec son siège social à Kyoto est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de composants en céramique pour l'industrie technologique. Les domaines d'activité d'importance stratégique du groupe Kyocera (comptant au-delà de 230 sociétés filiales au 1er avril 2014) sont les technologies de l'information et de la communication, les produits destinés à améliorer la qualité de la vie et les produits écologiques. Ce groupe technologique est l'un des plus grands producteurs mondiaux de systèmes à énergie solaire grâce à la fabrication et à la mise en place de plus de 5,0 gigawatts d'équipement de récupération de l'énergie solaire.

Au cours de l'exercice 2013/2014, le groupe Kyocera comptait environ 70.000 personnes, pour un chiffre d'affaires net d'environ 10,19 milliards d'euros. En Europe, l'entreprise commercialise, entre autres, des imprimantes laser et des photocopieuses numériques, des composants micro-électroniques, des produits en céramique ainsi que des systèmes solaires complets. Kyocera est représenté en France par deux sociétés indépendantes : Kyocera Document Solutions France SA à Gif-sur-Yvette et Kyocera Fineceramics SAS à Rungis.

L'entreprise s'engage également sur le plan culturel : la fondation Inamori, créée par le fondateur de la société, décerne le fameux prix de Kyoto, l'une des distinctions les mieux rémunérées dans le monde, pour l'oeuvre de scientifiques et d'artistes renommés (environ l'équivalent de 362.000 euros par catégorie de prix).

Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS
Jan Sustronck
Parc Tertiaire Silic
21 rue de Villeneuve
BP 90439 94583
Rungis Cedex, France
Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38
Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59
jan.sustronck@kyocera.de
www.kyocera.fr